



Arturo Torres

MESbook

Reto: Desarrollar un sistema de **control de la mano de obra en fábricas a través de tecnologías digitales e inalámbricas.**

Solución: Un sistema de geolocalización en interiores de personas en fábrica, llamado **IMOP** que controla la imputación de horas automáticas a la orden de fabricación, conectando productividad, costes reales, calidad, trazabilidad y recursos humanos, convirtiendo los datos en información y en

conocimiento para la toma de decisiones en tiempo real.

Resultado: La imputación de horas y cálculos de mano de obra se realizará de modo autónomo; minimización del coste de adquisición de datos; fomento del desarrollo económico de las empresas mediante la transformación digital; solución de bajo coste y alta autonomía mediante tecnologías eficientes energéticamente; automatización de reporte del operario, **cubriendo el 75 % de las tareas que hasta el momento se realizaban manualmente;** disposición de una herramienta que ayuda a conseguir el objetivo de productividad; y la realización de un análisis detallado de ineficiencias.